## 19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-88663

⑤Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)5月18日

B 60 S 1/34

6519-3D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

69発明の名称

ワイパリンクのピボツト装置

②特 願 昭58-196469

**29出** 願 昭58(1983)10月19日

@ 発 明 者

伊 東

功 刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

⑪出 願 人 日本電装株式会社

刈谷市昭和町1丁目1番地

90代理人 弁理士 岡部 隆

明 和 書

1. 発明の名称

ワイパリンクのビボット装置

## 2. 特許請求の範囲

シャフトの一端にシャフト基部の外径より大径のフランジとこのフランジに連がり前記シャフト基部とほぼ同径のシャフト端部とを形成し、前記フランジのシャフト端部側の端面全周にローレット状の突起を設け、前記シャフト端部をレバーの穴に圧入後シャフト端面をかしめてシャフトとレバーを結合してあることを特徴とするワイバリンクのビボット装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は自動車のフロントガラスを払拭するワイパ装置に使用されるワイパリンクのビボット装置に関する。

〔從來技術〕

従来、ワイパリンクのシャフトとレバーの結合

は、第1図に要部斜視模式図として示す如く、シャフト1の一端を設付加工してシャフト基部 1 ' を形成し、このシャフト端部 1 ' の外周にローレット 2 を形成し、このシャフト端部 1 ' をレバー 4 の穴 5 へ圧入後、シャフト端部 1 ' の端面をかしめて、抜け止め、回り止めを行う構造であった。

(本発明の目的)

本発明は、ワイパリンクのシャフトとレバーの 結合強度を大幅に向上させたワイパリンクのビボット装置を提供することを目的とするものである。 (本発明の構成)

本発明は、シャフトの一端にシャフト基部の外径より大径のフランジとこのフランジに連がりシャフト基部とほぼ同径のシャフト端部とを形成し、前記フランジのシャフト端部側の端面全周にローレット状の突起を設け、前記シャフト端部をレバーの穴に圧入後シャフト端面をかしめてシャフトとレバーを結合したものである。

(実施例)

以下、本発明を図に示す実施例について説明する。

上述のように構成されたシャフトとレバーには、 ワイパアーム 7、 図示しないワイパブレードをガ ラス面に沿って摺動運動させる駆動力としてシャ

端部をレバーの穴に圧入後シャフト端面をかしめてシャフトとレバーを結合しているから、従来と同様なシャフト端面のローレットのレバー穴への圧入力に相当する強度の他に、シャフトのフランジ端面全周に設けたローレット状の突起がレバーの縮面に食い込むことにより、シャフトとレバーの結合強度を大幅に向上させることができ、ブレード抵抗の過負荷等によるゆるみを阻止することが出来るという効果が大である。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のワイバリンクのピポット装置におけるシャフトとレバーの組付前の要部斜視模式 図、第2図は本発明になるワイバリンクのピポット装置の一実施例の構成を示す要部縦断面模式図、第3図は第2図図示のA部組付前の要部斜視模式図である。

1 … シャフト、1 ′ … シャフト 整部、 1 ″ … シャフト 端部、 3 … フランジ、 6 … ローレット 状の 突起、 2 … ローレット、 4 … レバー、 5 … 穴。

代理人弁理士 岡 部

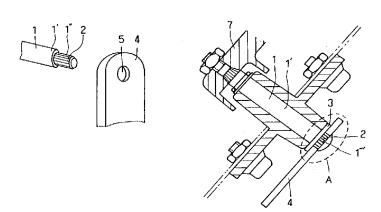
フト1に大きな扱りトルクが働くが、従来と同様なシャフト端部1 "のローレット2のレバー 5 への圧入力に相当する強度の他に、レバー4の端面にシャフト端部1 "のかしめ時にかしめ圧力によりシャフトのフランジ端面全周に設けたローレット状の突起が食い込み、これが大きな抵抗にによってシャフトとレバー両部品の扱り強度を大幅に高めることが出来、ブレード抵抗の過負荷等によるゆるみを阻止することが出来る。

なお、フランジ部の突起はフランジを報道する 際同時成形出来、特別な工程は必要なく、従って コスト的にも高くならない。

#### (本発明の効果)

上述のように、本発明になるワイバリンクのピボット装置においては、シャフトの一端にシャフト基部の外径より大径のフランジとこのフランジに連がりシャフト基部とほぼ同径のシャフト端部側の端とを形成し、前記フランジのシャフト端部側の端面全周にローレット状の突起を設け、前記シャフト

第 2 図



第 3 図

